

SF6/N2 混合气体回收分离装置 (WINFOSS-R4)

产品概述

SF6/N2 混合气体回收分离装置 (WINFOSS-R4) 主要优点为能直接将回收的混合 SF6 气体以气态的形式贮存入内置容器，并能将 GIS 内的残压回收至 1000Pa (绝压)，拥有较小的体积，便于移动放置和运输，能对回收的混合气体进行干燥、分离和过滤，还能回充混合气体至 GIS。具备分离 SF6 气体的功能，排放达到国家标准，并可将提纯后的 SF6 充入外置钢瓶。整个设备布局合理，结构简单且紧凑，整体美观大方，易于操作和维护，油漆附着力为 I 级，产品标配为桔红色。



产品特点

- 内置过滤吸附系统，可吸附 SF6 气体中的杂质、水份、分解产物和油份等。
- 一体化设计和较小的体积便于移动和使用。
- 高效的过滤免维护系统，极大保证了回收后气体的质量。
- 内置相序保护器，无论何时均能免除主机因相序错误而反转的担忧。
- 所有电气系统均为知名优秀品牌。
- 优质的脚轮将极大地保护地面油漆，并减少推动时所需人力。
- 整机为风冷方式，无需外接水源。
- 内置温度保护系统即使在-20 摄氏度下也能正常工作。
- 内置干燥加热系统，确保干燥剂饱和后通过自加热活化再生，从而无需更换干燥剂。
- 所有球阀为密封元件具有自动补偿性能。
- 具有内置抽真空停电保护功能，杜绝真空泵停电或电机咬死返油。

技术参数

规格型式	风冷，手推移动式	
工作环境温度	-10°C~40°C	
回收速率	初压力 (MPa)	≤0.8
	终压力 (MPa)	≤-0.1
	1 立方米	≤1.5H
年泄漏率	≤0.5%	
回收后 SF6 气体纯度	水分 (PPM/V)	≤40
	油分 (PPM/G)	无
	灰尘 (微米)	≤0.02
	纯度	≥99.99%
干燥过滤器再生方式	真空加热活化再生	
电源	三相四线制 3Φ 380V	
总功率 (kW)	≤30	
噪声 dB (A)	≤75	

设备自重(kg)	≤2800
提纯后的 SF6 纯度	大于等于 99.99%
提纯方式	低温固化分离

回收装置主要部件性能参数

主要部件	规格形式	单位	无油活塞风冷
SF6 压缩机	回收排气量	m ³ /h	30
	最大排气压力	MPa	5
	允许排气压力	MPa	4.5
	最小允许吸气压力	KPa	53
	最大允许吸气压力	MPa	0.5
	最高排气温度	°C	130
	部件功率	KW	22
	工作电源		3Φ 380V 50Hz
负压回收泵	抽气速率	m ³ /h	50
	极限真空	Pa	≤50
	润滑油		无
	部件功率	KW	2.2
	工作电源		3Φ 380V 50Hz
数显真空计	上海		ZY661
阀门	美国 tony		
压力传感器	上海		
灌瓶装置	天津	m ³ /h	3
真空泵	正元	m ³ /h	63
分离储存容器	四川	M ³	0.12 (不锈钢)
触摸屏	上海品牌	寸	18
远程控制系统	上海品牌		内置远程控制系统, 可无线远程控制和监管系统, 可实现手机, 电脑等操控

服务保障

- 可选提供现场培训指导, 开展现场演示操作。
- 提供详尽的中文说明书和用户手册。
- 一年免费保修, 终身备品支持和维护。
- 热线电话 365 天全天候解答用户的咨询。